

**This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

**Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.**

**Defects in the images may include (but are not limited to):**

- **BLACK BORDERS**
- **TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- **FADED TEXT**
- **ILLEGIBLE TEXT**
- **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- **COLORED PHOTOS**
- **BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS**
- **GRAY SCALE DOCUMENTS**

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

Int. Cl.  
A 48 B 13/02

대한민국특허청 (KR)

국제특허출원의 출원공개공보 (A)

제 706 호

공개일자 시기 1991. 3. 13

공개번호 91-700015

번역문제출일자 시기 1990. 10. 16

출원번호 90-702270

국제출원번호 PCT/JP 89/00353

심사청구: 없음

국제출원일자 1988. 4. 3

지정국: 한국, 미국, EP.

국제공개번호 WO 90/09123

국제공개일자 1990. 8. 23

우선권주장 1980. 2. 17 일본(JP) 01-39002

발명자 히라바야시 아미카

일본국 나가노현 히가시카즈마군 이부사카무라 5506번지

출원인 가부시끼가이샤 이즈미 세이키 세이사쿠쇼 대표자 이즈미 순지

일본국 나가노현 아쓰모리시 오오야자 사사가 3039번지

대리인 변리사 이명호·최달용

(제3면)

전동 치술

특허청구의 범위

1. 마지막을 결한 본체 케이스와 이 본체 케이스의 선단에 설치되고 증도부에 있어서, 본체 케이스의 축선에 대해서 등각을 이루는 방향으로 절곡된 중간 케이스와, 이 중간 케이스 선단에 교체가 자유롭게 설치된 헤드 케이스와, 이 헤드 케이스에서 헤드 케이스의 축선에 직교하는 축선을 중심으로 하여 회전이 자유롭게 설치되어 있고 외주에 설치된 기어가 회전하는 것 끼리 이맞물리는 복수의 회전체와, 이 회전체에 세워져서 헤드 케이스의 축선에서 외측으로 돌출하는 윤곽, 상기 본체 케이스내에 수납되어 구동축 선단이 상기 중간 케이스 내로 돌출하는 모터와, 상기 헤드 케이스에 축선을 중심으로 하여 회전이 자유롭게 보존되어 일단축이 상기 중간 케이스내로 돌출하도록 연결하여서, 상기 모터의 구동축과 전달제를 개재하여 접속됨과 동시에 타단에 설치된 기어가 적의한 기어제를 개재하여 또는 직접으로 상기한 회전체의 기어에 이맞물림하는 전달 샤프트를 구비하는 것을 특징으로 하는 전동 치술.

2. 제1항에 있어서, 상기 헤드 케이스와 상기 중간 케이스는 한편에 설치한 물기와 다른편에 이 물기와 대응해서 축선 방향에 설치한 상기 물기의 안내 홈 및 이 안내 홈에 연통하는 수위 방향의 제합 홈에 의해 마요네프 제합된 것을 특징으로 하는 전동 치술.

3. 제2항에 있어서, 상기 윤곽이 케이스가 본체 케이스에 대해서 절곡되는 쪽으로 돌출하는 위치와 이 쪽과는 역 방향으로 돌출하는 위치로 전환하여 사용할 수 있도록 하는 상기 윤곽이 상기한 양 위치에 위치할 때, 상기 중간 케이스에 대응하는 상기 헤드 케이스에 대한 회전을 규제하는 스톱피들 헤드 케이스와 중간 케이스와의 제합부에 설치한 것을 특징으로 하는 전동 치술.

4. 제1항 제2항 또는 제3항에 있어서, 본체 케이스에 수납되는 구동원, 전지, 스위치 기구 또는 각 부품의 접속을 미리 일체로 내장시키는 내 프레임용 설치하고, 각 부품의 내장한 후의 내 프레임용 본체 케이스 내에 수납 고정하는 것을 특징으로 하는 전동 치술.

5. 제1항, 제2항 또는 제3항에 있어서, 회전체의 외표면에 오목부를 설치하고 이 오목부에 스푼을 식은 슬롯을 포함이 가능하게 설치한 것을 특징으로 하는 전동 치술.

6. 제1항, 제2항, 제3항, 제4항 또는 제5항에 있어서, 상기 피지부내에 전지로서 축전지를 내장하고, 이 축전지에서 연결되는 리이드판에 충전용 탭자극 접속하도록 리이드판에 단자 접속용의 구멍을 설치함과 동시에, 이 구멍에 구멍의 중심으로 함하는 갈고리틀 설치하는 것을 특징으로 하는 전동 치술.

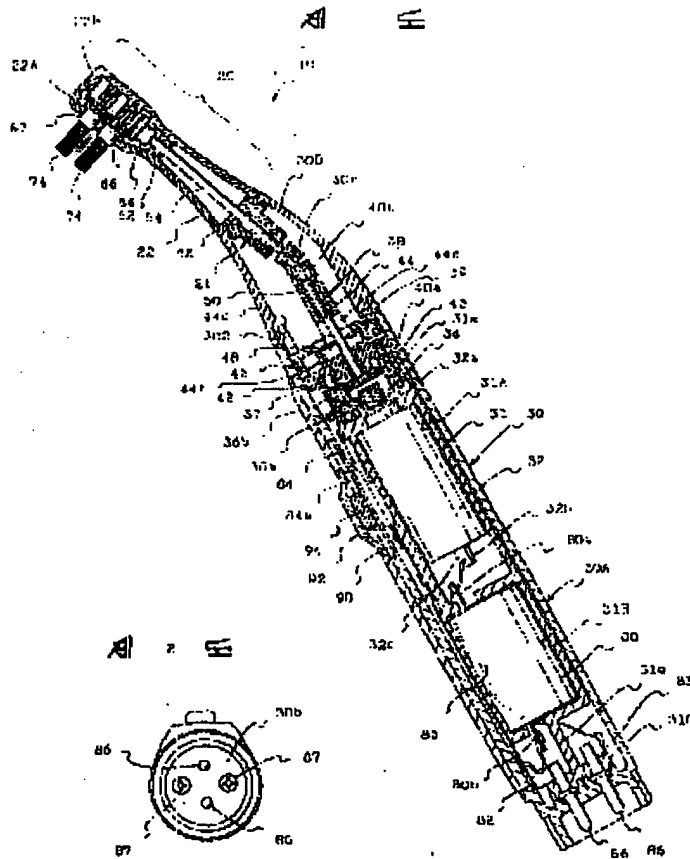
7. 제6항에 있어서, 갈고리의 선단을 미세하게 하는 것을 특징으로 하는 전동 치술.

8. 제6항 또는 제7항에 있어서, 리이드판을 설치시킨 설치면에 리이드판의 구멍에 대응해서 원통 구멍을 설치하고 이 리이드판과 접속하는 단자의 증도부와 플랜지부를 설치하고, 상기한 단자를 설치와의 원통 구멍 및 리이드판의 구멍에 삽입하여 구멍의 갈고리틀 단자에 단정 접속시키고 함께 단자의 플랜지부를 설치판의 이면에 맞닿도록 한 것을 특징으로 하는 전동 치술.

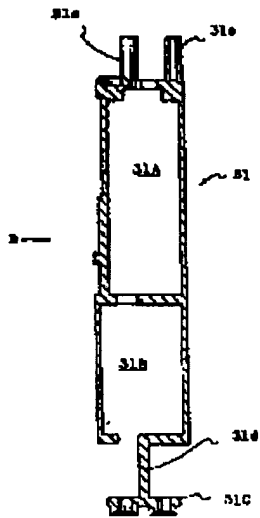
\* 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

#### 도면의 간단한 설명

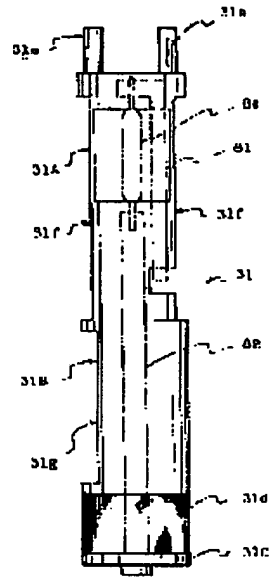
제1도는 전동 치술의 종 단면도이고, 제2도는 전동 치술의 저면도이며, 제3A도 및 제3B도는 내프메임의 단면도 및 평면도, (제3A도의 화살표 B방향으로 부러져 도면)이다.



제 3A 도



제 3B 도



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**